MINISTERUL EDUCAȚIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

**APROBAT**:

Ministerul Educației

**18 ianuarie 2016**

CALIFICARE PROFESIONALĂ

***Electrogazosudor-montator***

**Codul CORM: 721203**

**Codul RNC: 715005**

**Nivel:** 3

**Domeniul ocupațional:** Industrie

**Versiune:** 1

**Data aprobării:** Ordinul Ministrului Educației nr. **1231** din **24 decembrie 2015**

**Data propusă pentru revizuire:** 2019

**Relația cu standardele ocupaționale relevante**: SO *Electrogazosudor-montator*

**Grupul de elaborare a calificării profesionale:**

Moroșanu Boris, profesor discipline tehnice, Școala Profesională nr. 10, mun. Chișinău

Bublicenco Eugenia, profesor, maistru-instructor, Școala Profesională nr. 3, mun. Chișinău

Bodeanu Dumitru, inginer sudor, consultant, S.A. „Incomaș”

Mitrofanov Ghenadie, manager, S. R. L. ,,Postmodern”, mun. Chișinău

Ursu Andrei, expert format în elaborarea calificărilor, maistru, Școala Profesională nr.3, mun. Chișinău

**Coordonator:** Gherasimenco Ludmila, consultant, Ministerul Educației al Republicii Moldova

**Verificator sectorial:**

**Comisia de validare:**

Rusnac Nadejda, Comitetul Sectorial în domeniul industriei nealimentare, preşedinte

Babici Boris, Comitetul Sectorial în domeniul industriei nealimentare, membru

Gangura Gheorghe, Comitetul Sectorial în domeniul industriei nealimentare, membru

**Denumirea documentului electronic:** 715005\_CP\_Electrogazosudor-montator\_ROM.docs

*Responsabilitatea pentru conținutul calificării profesionale revine Comitetului Sectorial pentru formare profesională în Industrie Nealimentară*

|  |  |
| --- | --- |
| **Descriere** | Calificarea *Electrogazosudor-montator* este proiectată pentru cei ce lucrează în domeniul ocupațional *Industrie*, angajați în cadrul unei întreprinderi specializate, și muncitori care prestează servicii individuale în domeniu și care își desfășoară activitatea preponderent în ateliere specializate de sudură închise sau deschise, șantiere și ateliere de recondiționări, izolate și marcate conform reglementărilor legale în vigoare. *Electrgazosudorul-montator* cunoaște și poate aplica cele mai importante lucrări de sudare și procedee conexe, precum: 111- sudare manuală cu arc electric cu electrod învelit; 131- sudare cu arc electric în mediu de gaz inert cu electrod fuzibil (sudare MIG); 135 - sudare cu arc electric în mediu de gaz activ cu electrod fuzibil (sudare MAG), 141-sudare cu arc electric în mediu de gaz inert cu electrod de wolfram (sudare TIG/WIG), iar sudorii de înaltă calificare sau cei specializați în anumite lucrări de sudare și procedee conexe trebuie să cunoască și să poată aplica și alte metode de tăiеre/sudare cum ar fi: 121 - sudare cu arc acoperit sub strat de flux; 136 - sudare cu sîrmă tubulară în mediu de gaz protector activ; 137 - sudare cu sîrmă tubulară în mediu de gaz protector inert; 138 -sudare cu sîrmă tubulară autoprotectoare; 151-sudare cu plasmă. Calificarea este destinată atît persoanelor care activează în această ocupaţie, cît şi celor care îşi dezvoltă abilităţi în acest sens. |
| **Scop** | Facilitează angajarea în cîmpul muncii |
| **Modalități de furnizare** | Programe de formare profesională inițială, sisteme de ucenicie, cursuri de scurtă durată, învățare non-formală |
| **Durată studii** | 1, 2, 3 ani; 2 – 9 luni |
| **Certificare** | Certificat de calificare |
| **Grup țintă** | Elevi, șomeri, angajați |
| **Motivație** | Calificarea*Electrogazosudor-montator* este foarte solicitată pe piaţa muncii, prin urmare, postul se va regăsi în organigramele multor companii din domeniu. |
| **Condiții de acces** | Nu există |
| **Nevoi speciale** | Nu se recomandă persoanelor cu dizabilități |
| **Nivelul de studii minim necesar** | Absolvent de gimnaziu cucertificatde studii gimnaziale*,* absolvent de liceu cu diplomă de bacalaureat, absolvent de școală medie |
| **Oportunități de angajare în cîmpul muncii** | Întreprinderi, șantiere de construcții, individual |
| **Traseu de progres** | Avansare pe orizontală la același nivel din CNC – muncitor calificat categoria 4 – 6, iar pe verticală spre calificări de nivel superior – tehnician, inginer |
| **Cerințe legale specifice** | Nu există |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

SDV – Scule, Dispozitive, Verificatoare

SSM – Securitate și Sănătate în Muncă

MAG – Metal-Activ-Gaz

MIG – Metal-Inert-Gaz

TIG – Tungsten-Inert-Gaz

WIG – Wolfram-Inert-Gaz

**Titlul calificării profesionale: *Electrogazosudor-montator***

Cod RNC: **715005**

Nivel: 3

**Lista competențelor profesionale**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Cod** | **Denumirea competenței profesionale** | **Nivel** | **Credite** |
| CG1 | Perfecționarea și optimizarea metodelor și procedeelor utilizate în procesul de prelucrare a materialelor sudabile | 3 |  |
| CG2 | Interpretarea documentației tehnice în vederea respectării normativelor la executarea procesului de prelucrare a materialelor sudabile | 3 |  |
| CG3 | Gestionarea eficientă a resurselor materiale, umane și de timp | 3 |  |
| CG4 | Întreținerea instrumentelor, dispozitivelor și utilajelor în stare perfectă de funcționare | 3 |  |
| CG5 | Respectarea cadrului legislativ și normativ de referință în procesul de realizare a atribuțiilor profesionale | 3 |  |
| CG6 | Aplicarea procedurilor de calitate | 3 |  |
| CG7 | Gestionarea eficientă a situațiilor de risc și urgență |  |  |
| CG8 | Respectarea cerințelor, principiilor și valorilor profesionale pentru crearea unui mediu de lucru adecvat | 3 |  |
| CG9 | Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM și protecția antiincendiară | 3 |  |
| CG10 | Aplicarea normelor de protecție a mediului în activitatea profesională |  |  |
| CS1 | Organizarea eficientă a procesului de lucru | 3 |  |
| CS2 | Organizarea rațională a locului de lucru | 3 |  |
| CS3 | Coordonarea activităților de lucru cu superiorii, colegii | 3 |  |
| CS4 | Securizarea procesului și locului de lucru | 3 |  |
| CS5 | Pregătirea utilajului de tăiere/sudare pentru lucru | 3 |  |
| CS6 | Prelucrarea materialelor și pieselor pentru tăiere/sudare | 3 |  |
| CS7 | Efectuarea procedeelor de tăiere/sudare | 3 |  |
| CS8 | Efectuarea operațiilor de post-tăiere/sudare | 3 |  |
| CS9 | Gestionarea defectelor sudurilor și îmbinărilor sudate | 3 |  |
| CS10 | Manipularea utilajelor, materialelor, semifabricatelor și pieselor sudate | 3 |  |
| CS11 | Efectuarea mentenanței utilajelor și instrumentelor de tăiere/sudare | 3 |  |
| CS12 | Executarea acțiunilor post-operaționale | 3 |  |
| CS13 | Asigurarea calității lucrărilor efectuate | 3 |  |

Notă: ***Stabilirea numărului de credite***

Numărul de credite va putea fi stabilit pentru fiecare competență după încheierea definirii la nivel european a metodelor de alocare a punctelor de credite, inclusiv pentru învăţămîntul profesional tehnic secundar.

Competența profesională: **Organizarea eficientă a procesului de lucru**

Cod: **CS1**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Participă la instruiri de perfecționare, SSM și protecție anti incendiară;
2. Analizează sarcinile de lucru;
3. Interpretează schițe și desene tehnice;
4. Selectează echipamentul individual de lucru și protecție, materialele și instrumentele de lucru;
5. Stabilește succesiunea activităților de lucru;
6. Planifică timpul de efectuare a lucrărilor de tăiere/sudare;
7. Familiarizează cu tehnologii, utilaje, reguli și regulamente noi;
8. Elaborează propuneri de îmbunătățire a procesului de lucru;
9. Selectează utilajul, materialele și instrumentele de lucru.
 | * Terminologia de specialitate;
* Bazele organizării lucrărilor de sudare;
* Norme de securitate şi sănătate în muncă;
* Norme de protecție antiincendiară;
* Reguli de purtare și măsuri de SSM;
* Reguli de transportare a materialelor şi utilajelor;
* Reguli de amplasare şi depozitare a materialelor şi utilajelor la locul de lucru;
* Schițe și desene tehnice;
* Tipuri de echipament individual de lucru și de protecție;
* Procesul tehnologic de executare a lucrărilor de sudare;
* Utilaje şi SDV-uri, caracteristicile şi destinaţia acestora;
* Scule pentru executarea lucrărilor;
* Materiale de lucru şi proprietăţile acestora – analiza sarcinii de lucru;
* Reguli de exploatare și întreținere a sculelor și materialelor.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorSimulareProiectPortofoliuProba practicăEvaluarea superiorului | Test scrisÎntrebări oraleProiect/reprezentare graficăPortofoliu |

Competența profesională: **Organizarea rațională a locului de lucru**

Cod: **CS2**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Inspectează locul, utilajele și instrumentele de lucru (ex.: condiții de lucru, deteriorări, scurgeri de gaze etc.);
2. Aranjează utilajele, instrumentele și materialele de lucru;
3. Evacuează reziduurile în locuri special amenajate.
 | * Norme de organizare a atelierelor și locurilor de muncă;
* Cerințe de organizare ergonomică a locului de muncă corelate cu specificul lucrărilor îndeplinite;
* Instrucțiuni privind starea tehnică a instrumentelor, sculelor și utilajelor;
* Reguli de amplasare/depozitare a materialelor și utilajelor la locul de lucru;
* Procesul tehnologic de executare a lucrărilor;
* Norme de securitate și sănătate în muncă.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorPortofoliuProiectEvaluarea superiorului | Test scrisTest oralPortofoliuProiect |

Competența profesională: **Coordonarea activităților de lucru cu superiorii, colegii**

Cod: **CS3**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Coordonează activitățile cu membrii echipei;
2. Instruiește noii angajați la locul de muncă;
3. Supraveghează noii angajați la efectuarea lucrărilor și respectarea regulilor de SSM;
4. Informează superiorii privind neregularitățile depistate;
5. Înregistrează deranjamentele în documentația de mentenanță;
6. Raportează superiorilor despre lucrul efectuat.
 | * Procesul tehnologic de sudare;
* Metode eficiente de executare a lucrărilor;
* Instrucțiuni privind regimurile de lucru a instalaţiilor şi accesoriilor;
* Cerințe de securitate la exploatarea instalaţiilor şi accesoriilor;
* Modalități de planificare a lucrărilor;
* Moduri de raportare și comunicare.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| PortofoliuObservarea directă a activitățilorProiectEvaluarea superiorului | Test scrisÎntrebări oralePortofoliuProiect |

Competența profesională: **Securizarea procesului și locului de lucru**

Cod: **CS4**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Consultă regulile de SSM, specifice sarcinii de lucru;
2. Obține permisiunea de a efectua lucrări de înaltă complexitate/în locuri periculoase;
3. Elimină pericolele identificate (ex.: izolarea cablurilor, priza de pămînt etc.);
4. Montează construcțiile de îngrădire și protecție;
5. Conectează sistemul de ventilare.
 | * Norme de securitate și sănătate în muncă la executarea lucrărilor de sudare și tăiere;
* Cerințe de verificare a utilajului și echipamentului tehnologic;
* Construcții de îngrădiri de protecție a sectoarelor cu pericol sporit;
* Mijloace de semnalizare și avertizare în cazul situațiilor periculoase conform normelor de securitate;
* Executarea lucrărilor de sudare și tăiere la înălțime sau în locuri cu pericol sporit;
* Instructaje conform sarcinii de lucru;
* Microclimatul la locului de muncă.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorSimulareAutoevaluarePortofoliu | Test scrisTest oralPortofoliu |

Competența profesională: **Pregătirea utilajului de tăiere/sudare pentru lucru**

Cod: **CS5**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Inspectează locul, utilajele și instrumentele de lucru (ex.: condiții de lucru, deteriorări, scurgeri de gaze etc.);
2. Alimentează utilajul de tăiere/sudare cu consumabile (ex.: gaze, sîrmă, electrozi, lichid de răcire etc.);
3. Conectează la sursă utilajul de tăiere/sudare;
4. Setează regimul de tăiere/sudare.
 | * Caracteristicile constructive și funcționale ale utilajelor de tăiere/sudare;
* Proceduri de alimentare a utilajului de tăiere/sudare cu consumabile;
* Proceduri tehnologice de conectare/ajustare a utilajului de tăiere/sudare la sursele necesare;
* Parametrii regimului de sudare/tăiere, conform prevederilor specificațiilor de sudură;
* Condiții de muncă, depistate, comunicate, conform procedurilor interne;
* Norme de securitate și igienă în muncă.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Test practicObservarea directă a activitățilorSimulareProiect | Test scrisStudiu de cazTest oralProiect |

Competența profesională: **Prelucrarea materialelor și pieselor pentru tăiere/sudare**

Cod: **CS6**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Trasează locul de tăiere a materialului;
2. Prelucrează piesele pentru sudare (ex.: eliminarea bavurii, ruginii, oxizilor și petelor de grăsime etc.)
3. Debitează materialele sudabile;
4. Înlătură învelișul de aluminiu la semifabricate din masă plastică.
 | * Norme de securitate şi sănătate în muncă;
* Clasificarea şi caracteristicile SDV-urilor şi utilajelor;
* Materialele de lucru şi proprietăţile acestora;
* Metode de trasare;
* Metode de îndoire şi îndreptare a materialelor;
* Procedee de tăiere a metalelor şi conductelor;
* Metode de prelucrare a suprafețelor prin pilire/curățire;
* Metode de găurire şi prelucrare a găurilor;
* Noțiuni de desen tehnic;
* Îmbinări sudate;
* Metode de asamblare a elementelor supuse sudării;
* Dispozitive de fixare corespunzătoare;
* Norme de standardizare la pregătirea rosturilor și sudarea pieselor.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorTest practicSimulareProiectPortofoliu | Test scrisPortofoliuProiectChestionare oralăEvaluare sumativăStudiu de caz |

Competența profesională: **Efectuarea procedeelor de tăiere/sudare**

Cod: **CS7**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Alege poziția potrivită de efectuare a operațiilor de tăiere/sudare;
2. Efectuează lucrările de tăiere ale materialelor sudabile (ex.: cu flacără oxi-gaz, arc electric, plasmă etc.)
3. Heftuiește piesele;
4. Execută suduri de rădăcină;
5. Execută suduri de bază.
 | * Norme de securitate şi sănătate în muncă pentru lucrari de tăiere/sudare;
* Ansambluri și subansambluri descrise din documentația tehnică;
* Materiale utilizate la tăiere/sudare;
* Utilaje, SDV-uri şi destinaţia acestora;
* Noțiuni de desen tehnic;
* Tehnologia de execuție a lucrărilor de tăiere/sudare conform instrucțiunilor din documentația tehnică;
* Tratamente termice conform fișei tehnologice;
* Metode de execuție ale lucrărilor de tăiere/sudare – fișa tehnologică;
* Criterii de calitate;
* Metodele de verificare/testare ale lucrărilor efectuate conform fișei tehnologice;
* Metode de întocmire a actelor de predare-primire a lucrărilor.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorPortofoliuAutoevaluareTest practicPortofoliuProiect | Test scrisPortofoliuAutoevaluareProiectChestionare orală |

Competenţa profesională: **Efectuarea operațiilor de post-tăiere/sudare**

Cod: **CS8**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Elimină zgura de pe cordonul de sudare;
2. Elimină tensiunile și deformațiile create la sudură.
 | * Norme de securitate și sănătate în muncă;
* Clasificarea și caracteristicile SDV-lor și utilajelor;
* Metode de curățare a hefturilor, cusăturilor și muchiile pieselor tăiate;
* Operația de eliminare a zgurii, incluziunilor de gaze și solide, stropilor și a altor defecte vizibile;
* Metode de control conform fișei tehnologice;
* Operația de detensionare a cusăturilor;
* Deformații remanente ale construcțiilor sudate, aplicînd metodele stipulate în fișa tehnologică;
* Metode de înlăturare a deformațiilor și defectelor.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorAutoevaluareSimulareProiect | Test scrisChestionare oralăAutoevaluareStudiu de cazEvaluare sumativăProiect |

Competenţa profesională: **Gestionarea defectelor sudurilor și îmbinărilor sudate**

Cod: **CS9**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Remedierea defectelor constatate.
 | * Norme de securitate și sănătate în muncă;
* Clasificarea defectelor sudurilor;
* Examinarea cauzelor formării defectelor;
* Metode de verificare a defectelor îmbinărilor sudate;
* Măsuri și recomandări tehnologice, constructive de remediere a defectelor;
* Cerințe și norme de calitate în domeniul sudurii metalelor;
* Izolarea pieselor rebutate conform procedurilor specifice;
* Impactul deșeurilor de la lucrările de sudare și prelucrarea îmbinărilor sudate.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Test practicObservarea directă a activitățiloPortofoliuProiectSimulareAutoevaluareRapoarte de calitate asupra procesului şi/sau produselor realizate de către candidaţi, din partea colaboratorilor/superiorilor ierarhici | Test scrisPortofoliuChestionare oralăAutoevaluareProiect |

Competenţa profesională: **Manipularea utilajelor, materialelor, semifabricatelor și pieselor sudate**

Cod: **CS10**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Transportă inventarul de tăiere/sudare și materialele la locul de lucru;
2. Depozitează piesele finite/remite semifabricatele sudate.
 | * Norme de securitate și sănătate în muncă;
* Procedee de transport și manupulare a utilajelor de tăiere/sudare, materialelor, semifabricatelor și pieselor sudate;
* Mijloace de transport adaptate la forma, dimensiunea și gabaritul încărcăturii;
* Metode de transportare a utilajelor, materialelor, semifabricatelor și pieselor sudate la locul de lucru sau depozit, în conformitate cu traseele special marcate;
* Depozitarea materialelor, utilajului, semifabricatelor și pieselor sudate în locuri special amenajate conform documentației tehnice.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorPortofoliuProiectRapoarte de calitate asupra procesului şi/sau produselor realizate de către candidaţi, din partea colaboratorilor/superiorilor ierarhici | Test scrisChestionare oralăStudiu de cazPortofoliuProiect |

Competenţa profesională: **Efectuarea mentenanței utilajelor și instrumentelor de tăiere/sudare**

Cod: **CS11**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Verifică integritatea utilajelor, izolatoarelor, cablurilor, furtunurilor și accesoriilor;
2. Înlocuiește părțile deteriorate ale utilajelor de tăiere/sudare;
3. Efectuează reparații minore;
4. Protejează utilajul de tăiere/sudare de influența factorilor externi;
5. Stochează utilajul de tăiere/sudare, cu pericol sporit, în locuri speciale de păstrare;
6. Schimbă consumabilele (ex.: duză, izolator standard, lentile de gaze etc.).
 | * Norme de securitate şi sănătate în muncă;
* Tipuri de mecanisme şi principiile de funcţionarea ale acestora;
* Utilaje şi SDV-uri, caracteristicile, destinaţia și principiul de lucru a acestora;
* Metode de verificare și deservire a instrumentelor mecanice/electrice și utilajului de tăiere/sudare conform planului de mentenanță;
* Defecte posibile la instrumente mecanice/electrice, utilajului înregistrat în registru de mentenanță;
* Procedee de remediere a defecţiunilor conform instrucțiunilor tehnice și normelor SSM;
* Instrucțiuni de primirea-predare a instrumentelor la depozit;
* Procesul de înlocuire a consumabilelor și elementelor uzate /defectate ale SDV-urilor conform instrucțiunilor de exploatare;
* Condiții de exploatare a utilajului, instrumentelor conform regulilor de exploatare tehnică.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorTest practicPortofoliuSimulareRapoarte de calitate asupra procesului şi/sau produselor realizate de către candidaţi, din partea colaboratorilor/superiorilor ierarhiciProiect | Test scrisPortofoliuChestionare oralăAutoevaluareStudiu de cazProiect |

Competenţa profesională: **Executarea acțiunilor post-operaționale**

Cod: **CS12**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Deconectează de la sursă utilajul de tăiere/sudare;
2. Purjează furtunurile;
3. Curăță instrumentele și utilajul de tăiere/sudare;
4. Curăță locul de lucru;
5. Demontează construcțiile de îngrădire și protecție;
6. Curăță echipamentul individual de lucru și protecție.
 | * Norme de securitate şi sănătate în muncă;
* Organizarea ergonomică a locului de lucru;
* Metode de demontare a construcțiilor de îngrădire și protecție;
* Procesul de purjare a utilajelor și furtunurilor;
* Metode de curățare a SDV-urilor de tăiere/sudare și utilajelor, deconectarea acestora de la surse de alimentare;
* Măsuride menținere a echipamentului individual de lucru și de protecție.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Observarea directă a activitățilorRapoarte de calitate asupra procesului şi/sau produselor realizate de către candidaţi, din partea colaboratorilor/superiorilor ierarhiciAutoevaluareSimularePortofoliuProiect | Test scrisChestionare oralăStudiu de cazPortofoliuProiect |

Competenţa profesională: **Asigurarea calității lucrărilor efectuate**

Cod: **CS13**

Nivel: **3**

Credite:

|  |  |
| --- | --- |
| **Abilități** | **Cunoștințe** |
| 1. Verifică calitatea lucrului efectuat (ex.: îmbinările, cordonul de sudare etc.);
2. Înregistrează lucrările efectuate în registrul special.
 | * Normele de calitate (instrucţiuni de lucru, caiet de sarcini, norme interne, fișa tehnologică, norme și reglementări internaţionale);
* Cerinţe de calitate care reglementează activitatea ca proces (intrări, dezvoltare, ieşiri);
* Metode standardizate de asigurare a calităţii. (definite în funcţie de modelul de management al calităţii adoptat de organizaţie);
* Standardele internaţionale privind calitatea, adoptate în organizaţie;
* Etapele şi acţiunile de evaluare, autoevaluare şi control al calităţii;
* Verificarea cerințelor de calitate conform fișelor tehnologice;
* Înregistrarea lucrărilor îndeplinite în registru;
* Certificate de calitate, de conformitate, de proveniență recunoscute pe teritoriul Republicii Moldova;
* Agremente tehnice în cazul materialelor noi apărute care încă nu au norme întărite în Republica Moldova.
 |

|  |
| --- |
| **Metode de evaluare** |
| Abilități | Cunoștințe |
| Test practicChestionare oralăObservarea directă a activitățilorChestionarul clientuluiAutoevaluarePortofoliu | Test scrisTest oralStudiu de cazAutoevaluarePortofoliu |