




**Ministerul Educației al Republicii Moldova**  
**Centrul de Excelență în Transporturi**

"Aprob"  
Directorul Centrului de Excelență în  
Transporturi



  
Boris Rusu  
" 27 " 12 2016

**Curriculumul modular**  
**S.02.O.036 Practica de instruire lăcătușărie și demontare-montare**

Specialitatea: 104110 - Traficul auto  
Calificarea: Agent transporturi

**Chișinău 2016**

Curriculumul a fost elaborat în cadrul Proiectului *EuropeAid/133700/C/SER/MD/12*  
"Asistență tehnică pentru domeniul învățământ și formare profesională  
în Republica Moldova",  
implementat cu suportul financiar al Uniunii Europene



**Autori:**

1. Nicolai Bîlici, Centrul de Excelență în Transporturi.
2. Eduard Antoci, gradul didactic întâi, Centrul de Excelență în Transporturi.
3. Valeriu Carauș, gradul didactic întâi, Centrul de Excelență în Transporturi.

**Aprobat de:**

Consiliul metodic științific al Centrului de Excelență în Transporturi.

Director \_\_\_\_\_

  
Boris Răsu

"27 " 12 2016

**Recenzenți:**

1. Ion Cotîrșău, gradul didactic doi, Centrul de Excelență în Transporturi..
2. Ludmila Rotari, Centrul de Excelență în Transporturi.

**Adresa Curriculumului în Internet:**

Portalul național al învățământului profesional tehnic  
<http://www.ipt.md/ro/produse-educationale>

## Cuprins

|   |    |
|---|----|
| I. Preliminarii .....   | 4  |
| II. Motivația, utilitatea stagiului de instruire practică pentru dezvoltarea profesională ..... | 4  |
| III. Competențele profesionale specifice stagiului de practică .....                            | 4  |
| IV. Administrarea stagiului de practică .....   | 5  |
| V. Descrierea procesului de desfășurare a stagiului de practică.....                            | 6  |
| VI. Sugestii metodologice .....   | 13 |
| VII. Sugestii de evaluare a competenței profesionale.....                                       | 14 |
| VIII . Cerințe față de locurile de practică .....   | 17 |
| IX. Resursele didactice recomandate elevilor .....  | 18 |

## I. Preliminarii

Curriculumul stagiului de instruire practică lăcătușărie - mecanică este un document normativ și obligatoriu pentru realizarea procesului de formare profesional tehnic postsecundar a *agentului în transporturi*.

Funcțiile de bază ale Curriculumul sunt:

- act normativ al procesului de formare a abilităților în contextul unei pedagogii axate pe competențe;
- reper pentru proiectarea didactică și desfășurarea procesului educațional din perspectiva unei pedagogii axate pe competențe;
- componentă de bază pentru elaborarea strategiei de evaluare și certificare;
- orientarea procesului educațional spre formare competenței profesionale la elevi;

Curriculumul este destinat:

- cadrelor didactice din instituțiile de învățământ profesional tehnic postsecundar și maiștrilor de producere din cadrul atelierelor unde se va desfășura practica;
- elevilor ce studiază la specialitatea în cauză și părinților acestora;
- membrilor comisiilor pentru examenele de calificare;
- membrilor comisiilor de identificare, evaluare și recunoaștere a rezultatelor învățării, dobândite în contexte non-formale și informale.

*Scopul realizării acestui stagiul de instruire practică* constă în dezvoltarea competenței profesionale de executare a lucrărilor de lăcătușărie și de demontare – montare a ansamblurilor demontabile.

*Unitățile de curs/stagiile de instruire practică ce în mod obligatoriu trebuie certificate* până la demararea procesului de realizare a stagiului de instruire practică:

- F.01.O.009 Studiu, măsurări tehnice și tehnologia materialelor
- F.01.O.010 Desen tehnic.

## II. Motivația, utilitatea stagiului de instruire practică pentru dezvoltarea profesională

Stagiului de instruire practică lăcătușărie, demontare – montare este un stagiul de inițiere în specialitate, abilitățile dobândite vor fi utile și aplicate în procesul de exploatare a transportului, în situații de depanare a automobilului în condiții de drum, luând în considerație caracterul defecțiunii și posibilitățile tehnice de lichidare a acesteia.

Stagiul de instruire practică lăcătușărie, demontare – montare asigură abilităților de bază în domeniul prelucrării manuale și mecanice a materialelor metalice, demontării – montării a îmbinărilor demontabile.

## III. Competențele profesionale specifice stagiului de practică

În cadrul stagiului de instruire practică lăcătușărie, demontare – montare vor fi formate următoarele competențe specifice:

- CS.1. Organizarea locurilor de muncă în atelier.
- CS.2. Executarea lucrărilor de trasare și debitare;
- CS.3. Executarea lucrărilor de pilire și de polizare a metalelor;
- CS.4. Executarea lucrărilor de găurire, alezare și filetare;
- CS.5. Executarea lucrărilor de nituire și fălțuire;

- CS.6. Executarea lucrărilor de demontare – montare a asamblărilor demontabile;  
 CS.7. Executarea lucrărilor de demontare – montare a agregatelor automobilului;  
 CS.8. Executarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemului de susținere și propulsie;  
 CS.9. Executarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemelor de comandă;  
 CS.10. Executarea lucrărilor de demontare – montare a elementelor habitaculului caroseriei.

#### IV. Administrarea stagiului de practică

| Semestrul | Numărul de săptămâni | Numărul de ore | Perioada                  | Modalitatea de evaluare        | Numărul de credite |
|-----------|----------------------|----------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------|
| II        | 2                    | 60             | Conform orarului stabilit | Fișa de observație și evaluare | 2                  |

## V. Descrierea procesului de desfășurare a stagiului de practică

| Activități / Sarcini de lucru   | Produse de elaborat   | Modalități de evaluare                                  | Durata de realizare ore/zile |
|---|---|---|------------------------------|
| <b>CS.1. Organizarea locurilor de muncă în atelierul de lăcătușărie .</b>   |   |   |                              |
| <p>1.1. Familiarizarea cu regulamentul și regimul de lucru al atelierului.</p> <p>1.2. Realizarea instructajului vizând securitatea și sănătate în muncă la îndeplinirea lucrărilor de lăcătușărie, demontare - montare</p> <p>1.3. Selectarea și aranjarea sculelor și instrumentelor de lucru.</p> <p>1.4. Selectarea și aranjarea materialelor consumabile.</p> <p>1.5. Aplicarea cerințelor și normelor la organizarea ergonomică a locului de muncă.</p> <p>1.6. Întreținerea locului de muncă în corespundere cu cerințele sanitaro – igienice.</p>   | <p>1.1 Regulament și regim de lucru studiat</p> <p>1.2. Instructaj realizat.</p> <p>1.3. Scule și instrumente de lucru selectate.</p> <p>1.4. Materiale selectate.</p> <p>1.5. Loc de muncă amenajat.</p> <p>1.6. Loc de muncă curat.</p> | <p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p> | <p>6/1</p>                   |
| <b>CS.2.Executarea lucrărilor de trasare și debitare</b>  |   |   |                              |
| <p>2.1. Familiarizarea cu sarcina de lucru conform fișei, citirea dimensiunilor pentru executarea lucrărilor.</p> <p>2.2. Selectarea materialului semifabricatului pentru executarea lucrărilor, conform fișei de lucru.</p> <p>2.3. Selectarea instrumentului de măsură și control, sculelor și instrumentelor necesare pentru executarea lucrărilor.</p> <p>2.4. Executarea lucrărilor de trasare cu diverse instrumente de trasare respectând normele de securitate și sănătate în muncă.</p> <p>2.5. Executarea lucrărilor de debitare cu diverse scule de debitare respectând normele de securitate și sănătate în muncă</p> | <p>2.1 Fișa de lucru analizată, dimensiuni stabilite.</p> <p>2.2. Materialul semifabricatului selectat.</p> <p>2.3. Instrumente, scule selectate.</p> <p>2.4. Semifabricatul trasat.</p> <p>2.5. Semifabricatul debitat</p>               | <p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p> | <p>6/1</p>                   |

| Activități / Sarcini de lucru  | Produse de elaborat  | Modalități de evaluare                           | Durata de realizare ore/zile |
|--|--|--|------------------------------|
| 2.6. Verificarea calității lucrărilor realizate în corespundere cu schița din fișa de lucru  | 2.6. Dimensiuni verificate.  |  |                              |
| <b>CS.3. Executarea lucrărilor de pilire și de polizare a metalelor</b>  |  |  |                              |
| <p>3.1. Familiarizarea cu sarcina de lucru conform fișei, citirea dimensiunilor pentru executarea lucrărilor.</p> <p>3.2. Selectarea materialului semifabricatului pentru executarea lucrărilor de pilire conform fișei de lucru.</p> <p>3.3. Selectarea sculelor pentru pilire adecvat materialului semifabricatului și dimensiunilor de pilire.</p> <p>3.4. Executarea lucrărilor de pilire cu diverse scule de pilire respectând normele de securitate și sănătate în muncă</p> <p>3.5. Selectarea polizorului și pietrei de polizor adecvat materialului semifabricatului și dimensiunilor de polizare.</p> <p>3.6. Executarea lucrărilor de polizare cu diverse pietre de polizat respectând normele de securitate și sănătate în muncă.</p> <p>3.7. Verificarea calității lucrărilor realizate în corespundere cu schița din fișa de lucru</p> | <p>3.1 Fișa de lucru analizată, dimensiuni stabilite.</p> <p>3.2. Materialul semifabricatului selectat.</p> <p>3.3. Sculele de pilire selectate.</p> <p>3.4. Semifabricatul prelucrat</p> <p>3.5. Polizor, piatră de polizor selectat</p> <p>3.6. Semifabricatul polizat.</p> <p>3.7. Dimensiuni verificate.</p> | Observația directă – fișa de evaluare completată | 6/1                          |
| <b>CS.4. Executarea lucrărilor de găurire, alezare și filetare</b>   |  |  |                              |
| <p>4.1. Familiarizarea cu sarcina de lucru conform fișei, citirea dimensiunilor pentru executarea lucrărilor.</p> <p>4.2. Selectarea regimului de prelucrare în corespundere cu materialul semifabricatului.</p> <p>4.3. Selectarea mașinii unelte, burghiului și alezoruului pentru găurire, alezare adecvat materialului semifabricatului și dimensiunilor de găurire.</p>   | <p>4.1 Fișa de lucru analizată, dimensiuni stabilite.</p> <p>4.2. Regim selectat.</p> <p>4.3. Burghiu, alezor selectat.</p>  | Observația directă – fișa de evaluare completată | 6/1                          |

| Activități / Sarcini de lucru   | Produse de elaborat   | Modalități de evaluare                                  | Durata de realizare ore/zile |
|---|---|---|------------------------------|
| <p>4.4. Executarea lucrărilor de găurire cu diverse mașini de găurire respectând normele de securitate și sănătate în muncă.</p> <p>4.5. Executarea lucrărilor de alezare respectând normele de securitate și sănătate în muncă.</p> <p>4.6. Selectarea mașinii unelte și a tarodului adecvat materialului semifabricatului și dimensiunilor de filetare.</p> <p>4.7. Executarea lucrărilor de filetare a găurilor respectând normele de securitate și sănătate în muncă.</p> <p>4.8. Selectarea filierei adecvat materialului semifabricatului și dimensiunilor de filetare.</p> <p>4.9. Executarea lucrărilor de filetare a semifabricatului de tip axă</p> <p>4.10. Verificarea calității lucrărilor realizate în corespundere cu schița din fișa de lucru</p> | <p>4.4. Semifabricatul găurit</p> <p>4.5. Semifabricatul alezat</p> <p>4.6. Tarod selectat.</p> <p>4.7. Semifabricatul filetat</p> <p>4.8. Filieră selectată.</p> <p>4.9. Semifabricatul filetat.</p> <p>4.10. Dimensiuni verificate.</p> |   |                              |
| <b>CS.5. Executarea lucrărilor de nituire și fălțuire</b>   |   |   |                              |
| <p>5.1. Familiarizarea cu sarcina de lucru conform fișei, citirea dimensiunilor pentru nituire.</p> <p>5.2. Selectarea tipului nitului și dimensiunilor acestuia după materialul semifabricatului.</p> <p>5.3. Selectarea sculelor necesare pentru nituire.</p> <p>5.4. Executarea lucrărilor de nituire respectând normele de securitate și sănătate în muncă.</p> <p>5.5. Verificarea calității lucrărilor de nituire în corespundere cu schița din fișa de lucru</p> <p>5.6. Selectarea semifabricatului după dimensiuni.</p>  | <p>5.1 Fișa de lucru analizată, dimensiuni stabilite.</p> <p>5.2. Nituri selectate.</p> <p>5.3. Scule selectate.</p> <p>5.4. Semifabricate nituite.</p> <p>5.5. Dimensiuni verificate.</p> <p>5.6. Semifabricat selectat.</p>             | <p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p> | 6/1                          |



| Activități / Sarcini de lucru  | Produse de elaborat  | Modalități de evaluare                           | Durata de realizare ore/zile |
|--|--|--|------------------------------|
| 5.7. Selectarea sculelor necesare pentru fălțuire.<br>5.8. Executarea lucrărilor de fălțuire respectând normele de securitate și sănătate în muncă.<br>5.9. Verificarea calității lucrărilor de fălțuire în corespundere cu schița din fișa de lucru   | 5.7. Scule selectate.<br><br>5.8. Semifabricate fălțuite.<br><br>5.9. Dimensiuni verificate.   |  |                              |
| <b>CS.6. Executarea lucrărilor de demontare – montare a asamblărilor demontabile</b>   |  |  |                              |
| 6.1. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru demontarea – montarea asamblărilor demontabile.<br>6.2. Stabilirea etapelor lucrărilor de demontare – montare a asamblărilor demontabile.<br>6.3. Selectarea echipamentelor, instrumentelor și sculelor pentru demontare-montare conform tipului de asamblare demontabilă.<br>6.4. Executarea lucrărilor de demontare-montare a asamblărilor prin filet.<br>6.5. Executarea lucrărilor de demontare-montare a asamblărilor cu știfturi.<br>6.6. Executarea lucrărilor de demontare-montare a asamblărilor cu pene.<br>6.7. Executarea lucrărilor de demontare-montare a asamblărilor prin caneluri.<br>6.8. Executarea lucrărilor de demontare - montare a asamblărilor cu suprafețe cilindrice și conice prin presare.<br>6.9. Executarea lucrărilor de demontare - montare a asamblărilor cu elemente elastice. | 6.1. Condiții tehnice identificate.<br><br>6.2. Lista etapelor stabilită.<br><br>6.3. Echipamente, instrumente și scule selectate.<br><br>6.4. Ansamblu demontat - montat.<br><br>6.5. Ansamblu demontat - montat.<br><br>6.6. Ansamblu demontat - montat.<br><br>6.7. Ansamblu demontat - montat.<br><br>6.8. Ansamblu demontat<br><br>6.9. Ansamblu demontat | Observația directă – fișa de evaluare completată | 6/1                          |

| Activități / Sarcini de lucru  | Produse de elaborat  | Modalități de evaluare                                  | Durata de realizare ore/zile |
|--|--|---|------------------------------|
| <b>CS.7. Executarea lucrărilor de demontare – montare a agregatelor automobilului</b>  |  |   |                              |
| <p>7.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de demontare - montare și succesiunea realizării acestora în conformitate cu documentația tehnică.</p> <p>7.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de demontare - montare în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>7.3. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de demontare - montare.</p> <p>7.4. Executarea lucrărilor de demontare a transmisiei longitudinale/arborilor planetari de pe automobil.</p> <p>7.5. Executarea lucrărilor de demontare a cutiei de viteze și ambreiajului de pe automobil.</p> <p>7.6. Executarea lucrărilor de demontare a motorului și componentelor acestuia de pe automobil.</p> <p>7.7. Executarea lucrărilor de montare și instalare a motorului și componentelor acestuia pe automobil.</p> <p>7.8. Executarea lucrărilor de montare – fixare a cutiei de viteze și ambreiajului.</p> <p>7.9. Executarea lucrărilor de montare a transmisiei longitudinale/arborilor planetari.</p> <p>7.10. Executarea lucrărilor de verificare a calității montării agregatelor.</p> | <p>7.1. Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>7.2. Condiții tehnice identificate.</p> <p>7.3. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>7.4. Transmisie longitudinală/arbori planetari demontați.</p> <p>7.5. Cutie de viteze și ambreiaj demontate.</p> <p>7.6. Motorul și componentele acestuia demontate.</p> <p>7.7. Motorul și componentele acestuia montate.</p> <p>7.8. Cutie de viteze și ambreiaj montate.</p> <p>7.9. Transmisie longitudinală/arbori planetari montați.</p> <p>7.10. Agregate verificate.</p> | <p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p> | <p>6/1</p>                   |

| Activități / Sarcini de lucru   | Produse de elaborat  | Modalități de evaluare                                  | Durata de realizare ore/zile |
|---|--|---|------------------------------|
| <b>CS.8. Executarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemului de susținere și propulsie</b>  |  |   |                              |
| <p>8.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de demontare – montare în corespundere cu componenta sistemului de susținere și propulsie, determinarea succesiunii în conformitate cu documentația tehnică.</p> <p>8.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemului de susținere și propulsie în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>8.3. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemului de susținere și propulsie.</p> <p>8.4. Executarea lucrărilor de demontare a componentelor sistemului de susținere și propulsie.</p> <p>8.5. Dezasamblarea – asamblarea ansamblului de susținere cu element elastic.</p> <p>8.6. Executarea lucrărilor de montare a componentelor sistemului de susținere și propulsie.</p> <p>8.7. Executarea lucrărilor de verificare a calității montării componentelor sistemului de susținere și propulsie.</p> | <p>8.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>8.2 Condiții tehnice identificate.</p> <p>8.3. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>8.4. Componenta demontată.</p> <p>8.5. Ansamblul dezasamblat - asamblat.</p> <p>8.6. Componenta montată.</p> <p>8.7. Componentele sistemului de susținere și propulsie verificate.</p> | <p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p> | 6/1                          |

| Activități / Sarcini de lucru   | Produse de elaborat   | Modalități de evaluare                                  | Durata de realizare ore/zile |
|---|---|---|------------------------------|
| <b>CS.9. Executarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemelor de comandă</b>   |   |   |                              |
| <p>9.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de demontare – montare în corespundere cu componenta sistemului de comandă, determinarea succesiunii în conformitate cu documentația tehnică.</p> <p>9.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemului de comandă în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>9.3. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de demontare – montare a componentelor sistemului de comandă.</p> <p>9.4. Executarea lucrărilor de demontare a componentelor sistemului de comandă.</p> <p>9.5. Executarea lucrărilor de montare a componentelor sistemului de comandă.</p> <p>9.6. Executarea lucrărilor de verificare a calității montării componentelor sistemelor de comandă.</p> | <p>9.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>9.2 Condiții tehnice identificate.</p> <p>9.3. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>9.4. Componenta demontată.</p> <p>9.5. Componenta montată.</p> <p>9.6. Componentele sistemelor de comandă verificate.</p> | <p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p> | 6/1                          |

| Activități / Sarcini de lucru  | Produse de elaborat  | Modalități de evaluare                           | Durata de realizare ore/zile |
|--|--|--|------------------------------|
| <b>CS.10. Executarea lucrărilor de demontare – montare a elementelor habitacului caroseriei</b>  |  |  |                              |
| 10.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de demontare – montare a elementelor habitacului caroseriei, determinarea succesiunii în conformitate cu documentația tehnică.<br>10.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de demontare – montare a elementelor habitacului caroseriei în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.<br>10.3. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de demontare – montare a elementelor habitacului caroseriei.<br>10.4. Executarea lucrărilor de demontare – montare scaune.<br>10.5. Executarea lucrărilor de demontare – montare plafoane, mânere, panourilor decorative.<br>10.6. Executarea lucrărilor de demontare – montare a mecanismului de acționare geam ușă.<br>10.7. Executarea lucrărilor de demontare – montare a căptușelii habitacului caroseriei.<br>10.8. Executarea lucrărilor de verificare a calității montării elementelor habitacului caroseriei. | 10.1 Lista stabilită a lucrărilor.<br><br>10.2 Condiții tehnice identificate.<br><br>10.3. Echipamente și SDV selectate.<br><br>10.4. Scaune demontate - montate.<br>10.5. Plafoane, mânere, panouri demontate - montate.<br>10.6. Mecanism de acționare geam ușă demontat - montat.<br>10.7. Căptușeală demontată - montată.<br>10.8. Elementele habitacului caroseriei verificate. | Observația directă – fișa de evaluare completată | 6/1                          |

## VI. Sugestii metodologice

Activitate de formare a abilităților de executare a lucrărilor de lăcătușărie, demontare – montare se va realiza sub nemijlocita dirijare și monitorizare a maestrului sau profesorului de instruire practică din cadrul atelierului instituției de învățământ, unde se va desfășura stagiul de instruire practică. Inițial maestrul sau profesorul de instruire practică va explica și demonstra, ulterior acesta va executa independent lucrările fiind monitorizat și corectat de maestrul sau profesor de instruire.

Pentru fiecare activitate/sarcină de lucru la etapa de pregătire a executării acesteia, elevul inițial va fi familiarizat cu procesul de lucru, normele de securitate și sănătate în muncă, dotarea cu scule, instrumente, dispozitive și materiale necesare pentru efectuarea lucrării date din fișa de lucru. Modele recomandate a fișelor de lucru sunt prezentate mai jos.

## Fișa de lucru

Elevul \_\_\_\_\_  
Numele, prenumele

Sarcina de lucru \_\_\_\_\_

Semifabricatul \_\_\_\_\_ materialul \_\_\_\_\_

| Schița<br>semifabricatului<br>cu dimensiuni |                                      |  |                          |  |
|---|--------------------------------------|--|--------------------------|--|
| Nr.   | Sucesiunea executării<br>operațiilor | Scule,<br>instrumente și<br>utilaje aplicate | Regimul de<br>prelucrare | Măsuri de<br>securitate și<br>sănătate în<br>muncă |
| 1.  |                                      |  |                          |  |
| 2.  |                                      |  |                          |  |
| 3.  |                                      |  |                          |  |

## Fișa de lucru

Elevul \_\_\_\_\_  
Numele, prenumele

Sarcina de lucru \_\_\_\_\_

Componenta automobilului supusă intervenției tehnice \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ marca/modelul automobilului \_\_\_\_\_

| Schița ansamblului/fișe tehnice cu schițe |                                      |  |                 |  |
|---|--------------------------------------|--|-----------------|--|
| Nr.                                       | Sucesiunea executării<br>operațiilor | Scule,<br>instrumente și<br>utilaje aplicate | Cerințe tehnice | Măsuri de<br>securitate și<br>sănătate în<br>muncă |
| 1.  |                                      |  |                 |  |
| 2.  |                                      |  |                 |  |
| 3.  |                                      |  |                 |  |

## VII. Sugestii de evaluare a competenței profesionale

Evaluarea formării competenței profesionale de executare a lucrărilor de lăcătușărie, demontare – montare va fi desfășurată la etapa realizării independente a lucrărilor de către elev prin observația directă a maestrului/profesorului de instruire practică și completării de acesta a fișei de observare și evaluare pentru fiecare categorie de lucrări cu aplicarea punctelor de la 1 la 10. Punctajul maxim se acorda în situația realizării depline și corecte a activității/produsului evaluat. Se recomandă de a aplica modelele de mai jos a fișelor de observare și evaluare.

## Fișa de observare și evaluare

Elevul \_\_\_\_\_  
 Numele, prenumele

Sarcina de lucru \_\_\_\_\_

| Nr.  | Activitățile/ produsele evaluate  | Punctajul maxim | Punctajul acordat |
|--|---|-----------------|-------------------|
| <b>I. Pregătirea pentru executarea lucrărilor de lăcătușărie</b> |   |                 |                   |
| 1.   | Corectitudinea selectării informației necesare pentru executarea lucrărilor din fișa de lucru.                        | 10              |                   |
| 2.   | Semifabricatul selectat conform fișei de lucru.   | 10              |                   |
| 3.   | Echipamente, scule, dispozitive și verificatoare selectate conform specificului lucrărilor executate.                 | 10              |                   |
| <b>II. Executarea lucrărilor de lăcătușărie</b>                  |   |                 |                   |
| 4.   | Respectarea ordinei de executare a lucrărilor și gradul de realizare a acestora                                       | 10              |                   |
| 5.   | Aplicarea corectă a sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor.   | 10              |                   |
| 6.   | Corectitudinea aplicării a tehnicilor de prelucrare.  | 20              |                   |
| 7.   | Încadrarea în timpul stabilit.  | 10              |                   |
| 8.   | Corespunderea dimensiunilor semifabricatului în urma prelucrării cu dimensiunile indicate în fișa de lucru.           | 10              |                   |
| 9.   | Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant. | 10              |                   |
|  | <b>Total</b>  | <b>100</b>      |                   |

Nota acordată \* \_\_\_\_\_

Maistru/profesorul de instruire practică \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ 20\_\_

Numele, prenumele

semnătura

data

\*- Convertirea totalului de puncte acumulate în note se va realiza în corespundere cu prevederile art.10 a REGULAMENTUL de organizare a studiilor în învățământul profesional tehnic postsecundar și postsecundar nonterțiar în baza Sistemului de Credite de Studii Transferabile aprobat prin ordinul Ministrului Educației nr.234 din 25 martie 2016





### VIII . Cerințe față de locurile de practică

Stagiul de instruire practică lăcătușărie, demontare – montare este de regulă realizat în cadrul atelierelor instituției de învățământ, dar poate fi organizat și în cadrul întreprinderilor/organizații ce dispun de ateliere specializate.

Atelier de instruire practică pentru lucrări de lăcătușărie trebuie să fie amenajat cu:

1. Trusa medicală;
2. Locurile de muncă a elevilor;
3. Mașină electrică/manuală de debitare(ghilotină);
4. Mașină de găurire;
5. Mașină de polizat.

Locurile de lucru a elevilor trebuie să fie amenajate cu:

- Bancuri de lăcătușărie;
- Menghine de lăcătușărie;
- Instrumente de trasare;
- Instrumente de măsură și control;
- Set de pile;
- Scule/instrumente de debitare;
- Scule/instrumente de nituire;
- Set de tarozi și filiere;
- Scule/instrumente de fălțuire;
- Materiale și dispozitive pentru finisarea suprafețelor obținute.

Atelierul de instruire practică pentru lucrări de demontare - montare trebuie să fie amenajat cu:

1. Post de demontare/montare componente auto;
2. Locuri de muncă pentru dezasamblarea-asamblarea componentelor;
3. Sisteme de ventilare generală a atelierului;
4. Trusa medicală;
5. Echipamente de protecție colectivă și individuale a elevilor.

Dotarea minimă a locurilor de muncă/posturilor la care se vor desfășura lucrările de demontare - montare:

| Nr. | Locul de muncă/postul                          | Cerințe față de locul de muncă/postul propus elevului   |
|-----|--|---|
| 1.  | Post de demontare/montare componente auto      | Elevator/canal de revizie; set de scule destinație generală; seturi de scule speciale; macara tip girafă; suporturi reglabile pentru agregate; recuperatoare de ulei/lichide; prese și extractoare; echipamente specifice(sisteme); echipament exhaustor. |
| 2.  | Locuri de muncă pentru dezasamblare-asamblare. | Masă/banc de lucru; suport pentru agregate; set de scule destinație generală; seturi de scule speciale; prese și extractoare.   |

#### IX. Resursele didactice recomandate elevilor

| Nr. crt. | Denumirea resursei  | Locul în care poate fi consultată/ accesată/ procurată resursa | Numărul de exemplare disponibile |
|----------|---|--|----------------------------------|
| 1.       | A. M. Mokrețov, Practica slesarnogo dela, M. Mașinostroenie, 1989                             | biblioteca   | 50                               |
| 2.       | Gh. Zgură, E. Arieșanu, Gh. Peptea, Utilajul și tehnologia lucrărilor mecanice București 1980 | biblioteca   | 20                               |
| 3.       | M. Voicu, Utilajul și tehnologia prelucrării prin așchiere, Știința. Chișinău 1992            | biblioteca   | 10                               |
| 4.       | N. I. Makienco, Obșii curs slesarnogo dela, M. Vișaiia școla, 1987                            | biblioteca   | 50                               |
| 5.       | N. I. Makienco, Obșii curs slesarnogo dela, M. Vișaiia școla, 1987                            | biblioteca   | 50                               |